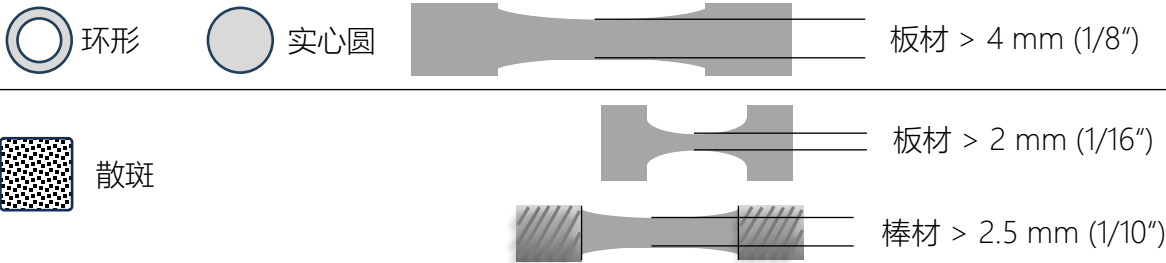


Vector U70 试样标记



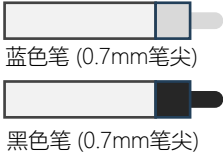
Vector通过试样表面的标记来测量应变或延伸。标记类型有三种：环形、实心圆和散斑。使用的标记类型取决于试样几何形状。



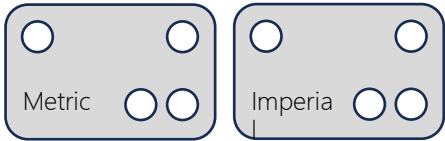
环形和圆点

工具包

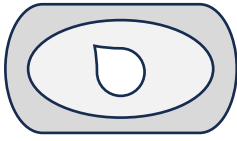
笔



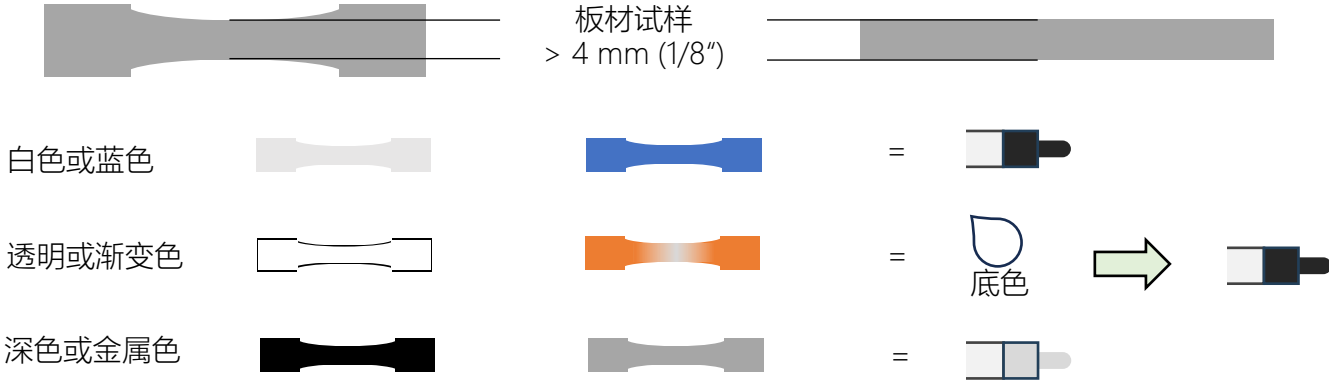
卡尺 (公制) (英制)



白色墨水

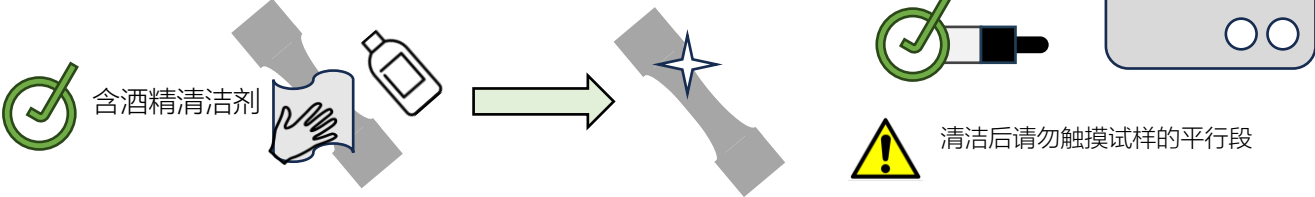


用途

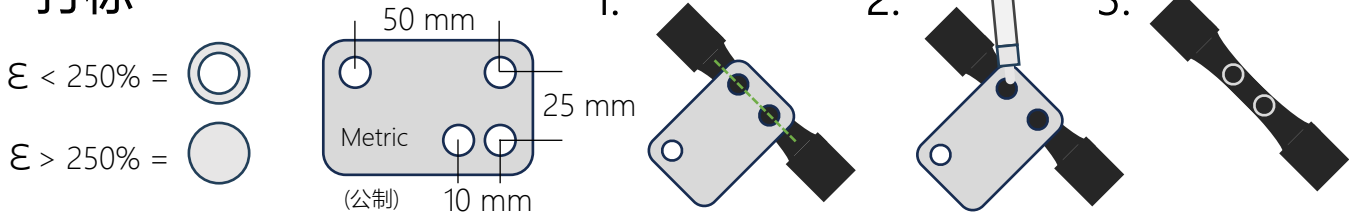


准备

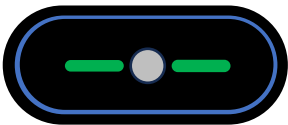
清洁试样，除去油脂灰尘



打标



良好示例



状态：测量中

不良示例

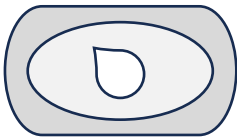


问题	可能原因
未对齐	- 卡尺偏离试样中心。
放错位置	- 卡尺离肩部太近，远离中心。
模糊	- 移除卡尺时刮伤墨迹。
划伤	- 试样处理不当。
不规则	- 手工打标。
不匹配	- 使用针对 Vector U200 的套件打标。
无效	- 试样未清洁，或未在标记试样之前涂上底色。

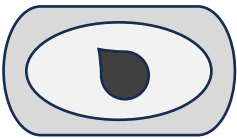
散斑

套件

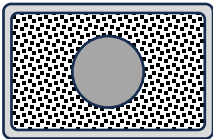
白色墨水



黑色墨水



散斑印章



用途

棒材

> 2.5 mm (1/10")

板材

> 2 mm (1/16")

白色或蓝色



=



透明或渐变色



=



底色

深色或金属色



=



底色

准备

清洁试样，除去油脂灰尘：



含酒精清洁剂



清洁后不要触摸试样的平行段

清洁和准备设备：



对于新印章：

清洁并检查印章是否干净且无油脂。然后在废料上多次打散斑标记，为印章的正式使用做好准备。



丙酮，油性清洁剂



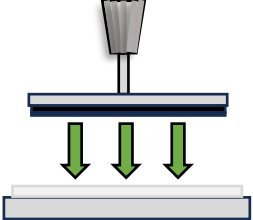
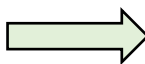
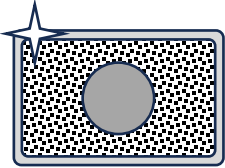
压缩空气



异丙醇



微纤维布



标记试样时，将印章放在印台上方。

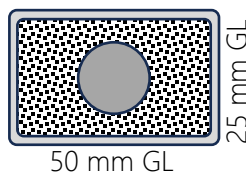
打标

1. 准备工作区域

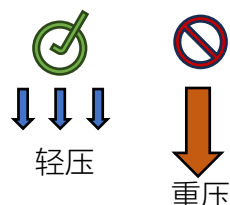
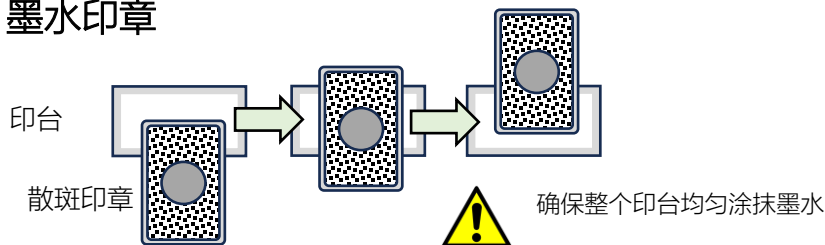


在试样下方放一张干净的纸张，以便于盖章。

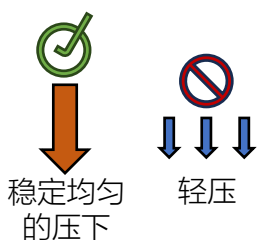
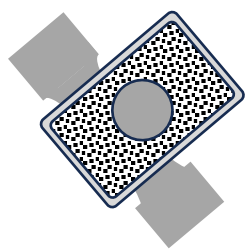
2. 选择标距



3. 墨水印章

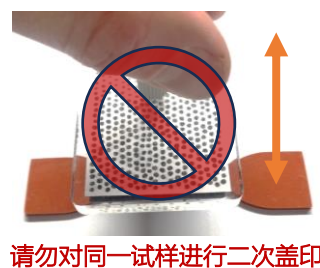
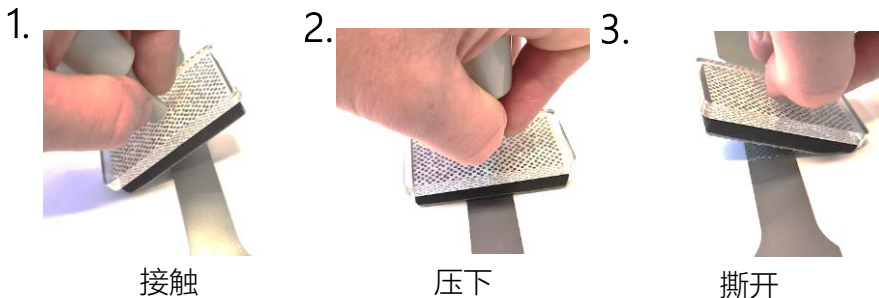


4. 将印章盖在试样上

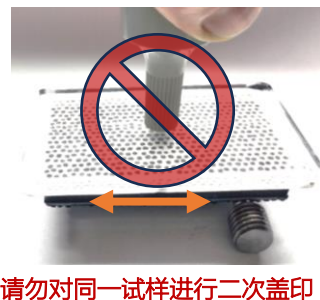
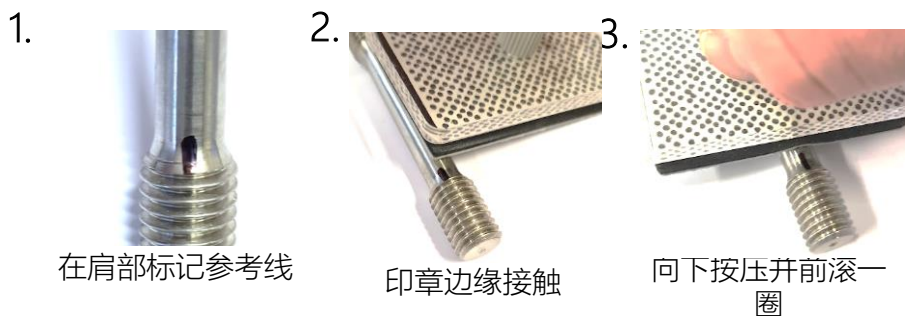


小贴士：在盖章之前，允许墨水在印章上稍微干燥，将减少滑动的可能性。

板材的打标方法：

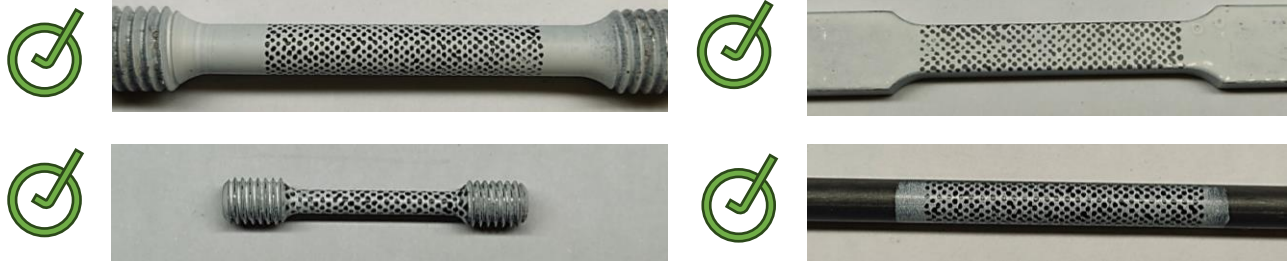


棒材的打标方法：



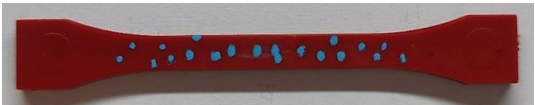
小贴士：从试样上移除印章时发出清脆的“撕扯”声音，是散斑图案有效打标的良好指标。

良好示例



良好的散斑图案由高对比度的点组成，由均匀涂墨的点阵覆盖试样表面。

不良示例

	问题	原因
 	色淡	- 墨水太少，或在盖印时压力不足。
 	模糊	- 印章上墨水太多。
 	不均匀	- 在上墨或打标阶段施加的压力不均匀。
 	不规则	- 手动打标。
 	不匹配	- 使用Vector官方配件打标。
 	重复标记	- 在同一试样上重复施加标记。
 	无效	- 在没有底色的情况下打标

